

DocuColor 250 (DC250 style)... Cooking Good.

Xerox Docucolor 240, 250, 242, 252, 260, WorkCentre 7655, 7665, 7675



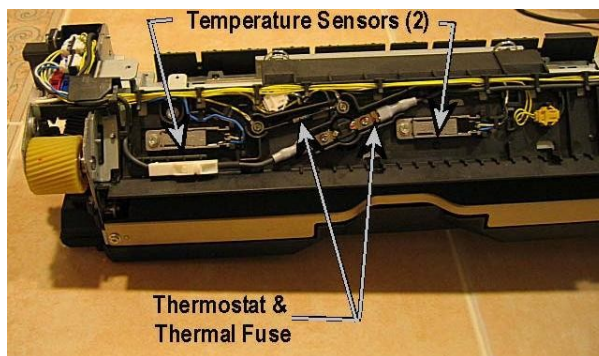
КАК БЫСТРО ОСВОИТЬ МАТЧАСТЬ

Примечание: порядок разборки и сборки узла установлен экспериментальным путем. Наша компания не несет ответственности за проблемы, которые могут возникнуть в результате неаккуратного обращения с материальной частью.

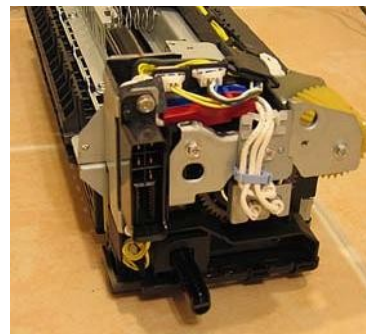
РАЗБОРКА ФБЮЗЕРА:

1. Начните с верхней накладки. Удалите 2 винта сверху и 2 винта справа.

Удалите накладку и вы получите легкий доступ к термостату и блоку плавких предохранителей, а также к термисторам (см. фото 1). Термостат последовательно соединен с лампой нагрева. **Блок плавких предохранителей требует обязательной замены после того, как узел исчерпал свой ресурс.**



2. Удалите боковую накладку (2 винта на лицевой стороне накладки) и вы увидите шестерню привода, кулак и датчик.

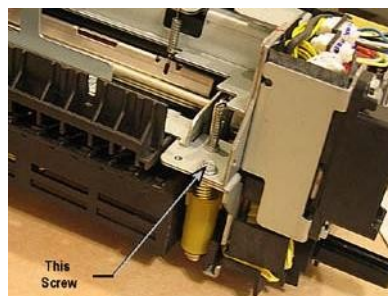
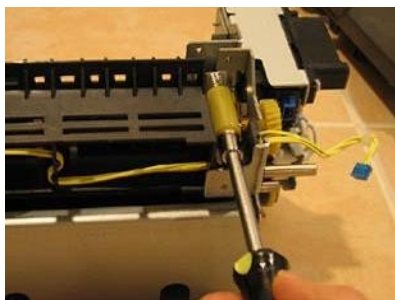


3. Удалите заднюю накладку (2 винта, см фото 4 и 5).



4. Удалите нижнюю планку (металлическую пластину с левой стороны, которая соединена со щетками удаляющими статическое заряд с прижимного вала. Будьте внимательны: на нижней грани расположены 2 клипсы. Клипсы занимают 2 посадочных места из 4. Не забудьте пометить их расположение, потому что в зависимости от расположения клипс машина определяет «тип» фьюзера.

5. Следующий этап — это ослабление давления между валами (нагрева и прижимным). Пометьте положение винтов маркером и сфотографируйте, чтобы вы могли установить вал в том же положении обратно. Затем удалите набор винтов на дне, используя 5.5 мм плоскую отвертку, действуйте осторожно, чтобы не сорвать головки винтов. Как только винты крепления прижимного вала будут удалены, вы можете удалить также 2 винта выше, которые скрепляют верхнюю и нижнюю половины корпуса фьюзера.



6. Удалите верхнюю планку с правой стороны, вращая ее на достаточное расстояние, чтобы освободить от переднего и заднего креплений. Захватите 2 больших пружины, которые удерживают планку прижатой, пока она не освободится.

7. Освободите главный контакт фьюзера от его крепления (2 винта) и разъедините голубой провод за главным контактом. Теперь вы можете отделить верхнюю часть корпуса фьюзера от нижней.

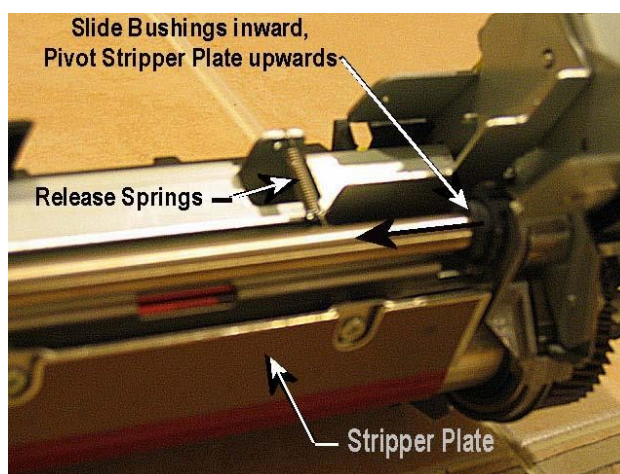
8. Вы можете извлечь прижимной вал из нижней части корпуса, заменить вал вывода, а также узел датчиков вывода. Если прижимной вал нуждается в замене, вы можете удалить его, сняв с опоры (1 винт наружного крепления в пластиковой крестовине). Вал должен легко выскользнуть. Вы должны быть уверены, что под оболочкой вала соответствующая смазка (прокладка, которая выделяет нужную смазку. Смазка должна быть высокотемпературной.)



9. Затем поверните съемную планку на нижней части корпуса фьюзера. Ослабьте 2 пружины, затем переместите 2 втулки по направлению к середине вала, на котором они находятся (см. фото 9). Удалите планку.



10. Для удаления вала нагрева сначала разъедините контакты трех ламп нагрева фюзера и удалите их. Самая мощная лампа — красный контакт, средняя лампа — белый, малая — голубой. Удалите крепления опоры (1 спереди и 1 сзади, каждая с винтом). Теперь вал нагрева с опорами, оболочкой и шестернями можно поднять. Замените вал нагрева.



11. Проверьте исправность ламп нагрева и предохранителей.

12. Вот и Все!

ДЛЯ КРАТКОСТИ: Как Заменить только самые критичные детали... ВАЛ НАГРЕВА и БЛОК ПЛАВКИХ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ

1. Удалите переднюю и верхнюю накладку.
2. Удалите заднее крепление ламп фюзера и разъедините контакты и вытяните контакты как можно дальше. Передние контакты могут оставаться подключенными.
3. Удалите клипсы вала нагрева (передние и задние) с вала нагрева.
4. Ослабьте давление на вал нагрева вращая колесо кулака пока флажок датчика не поднимется.
5. Временно прижмите ролик по направлению к лицевой части, чтобы освободить пространство для удаления шестерни привода вала нагрева, задней оболочки и задней опоры.
6. Удалите вал нагрева через тыльную сторону путем скольжения над лампами.
7. Установите новый вал нагрева, насадив его на лампы сквозь втулки и опоры пока не появится пространство для возврата на место втулок, опор и шестерни.
8. Установите на место клипсы.
9. Посадите обратно лампы в держатели. Установите держатели ламп (каждую лампу на свое место, места обозначены цветом).
10. Повращайте вал нагрева несколько оборотов, чтобы убедиться, что все сделано правильно.

11. Замените блок плавких предохранителей.
12. Установите на место накладки.
13. Проверьте фьюзер в машине. Пустите 20 листов и убедитесь, что блок плавких предохранителей сработал, как положено, что вал нагрева достиг нужной температуры.

Удачи!