

C35 style FUSERS... Worthy of service.

Repairing the Fuser Modules of the Xerox C35, WC-232 & 5632 styles

109R636 for models: Copy Centre C35, C45, C55, & (Document Centre) DC535, DC545, DC555, & Workcentre M35, M45, M55, Pro35, Pro45, Pro55, 5030, 5050, (BookMark) BK40, BK55

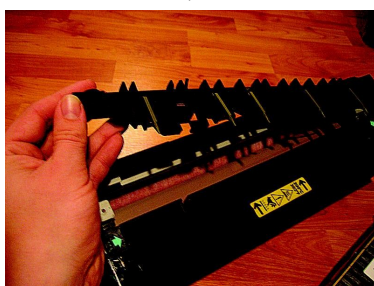
109R752 for models: 232/238/245/255, WC 5135/5150, 5632/5638/5645/5655

109R723 for models: (WorkCentre) WC-165/175, WC-265/275

109R773 for models: (WorkCentre) WC-5665/5675/5687



Семейство машин C35 продолжает размножаться. Новые издания включают в себя модели WorkCentre 5632/5638/5645/5655/5675/5687 и WorkCentre 5125/5150. Модульная структура машин предполагает более частую замену модулей, чем традиционный пробег между регламентными работами. Фьюзер один из самых важных модулей. Для C35/45/55, WorkCentre M35/45/55m Pro35/45/55 и DC535/545/555 фьюзеры поставляются под артикулом 109R636. Новейшие 3 модели очень похожи, но много деталей изменены.



Для снижения затрат пользователя необходимо научиться ремонтировать эти узлы для собственных нужд, или, если вы работаете в сервисе, то хранить отработанные модули, восстанавливать их и предлагать пользователям по хорошей цене.

CRUM на тыльной стороне модели хранит копию информации счетчика. До выхода CRUM из строя машина должна сделать 350К копий и машина будет заблокирована до момента замены CRUM.

Данный модуль легко обслуживается. Надо выполнить следующую процедуру:

1. Удалите набор верхних пальцев (2 винта) и выключатель фьюзера, который находится на правой стороне модуля. Отсоедините контакт выключателя на тыльной стороне.



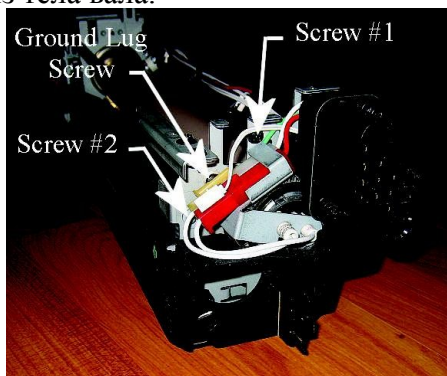
2. Удалите верхнюю накладку (4 винта), чтобы получить доступ к узлу очистки фьюзера.

3. Удалите узел очистки (1 винт ближе к лицевой стороне сверху и второй ближе к тыльной стороне. Задний винт крепит также металлический зажим, который не позволяет шестерне узла очистки вращаться в противоположную сторону..

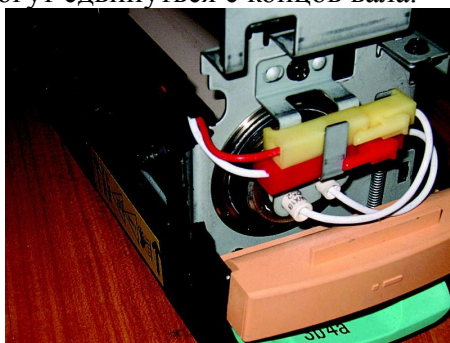
4. Затем переходим к термисторам-блоку предохранителей. Этот узел включает в себя контакты почти всех электрических цепей фьюзера. Вы должны отсоединить 2 передних контакта ламп, затем отсоедините тыльные контакты ламп. Отсоедините зеленый провод заземления (1 винт). Затем удалите тыльный кронштейн, который удерживает контакты ламп. Теперь вы легко достанете термисторы. Они не взаимозаменяемые из-за длинны проводов. Блоки предохранителей идентичны. Для удаления термисторов вы должны ослабить зажимы контактов. Важно помнить какой провод идет к какому зажиму.



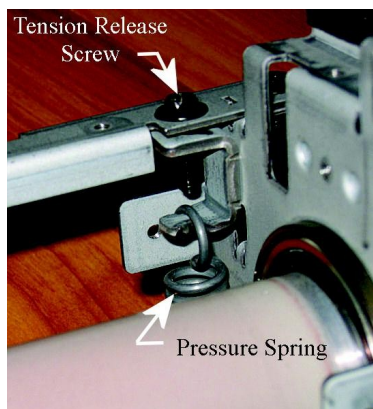
5. Вы уже удалили задний кронштейн лампы. Теперь удалите передний кронштейн (1 винт). Аккуратно вытяните лампы из тела вала.



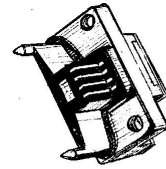
6. Перед тем, как вы начнете снимать верхний вал нагрева, ослабьте натяжение прижимного вала. Вы можете снять пружину или ослабить винты, предварительно пометив их. Затем удалите С-образные клипсы на валу нагрева. С одного конца вы снимаете шестерню привода, верхнюю опору и оболочку. Теперь вал можно извлечь и можно поднять нижний вал. Обратите внимание, что кромки нижней опоры расположены внутри металлических выступов, так что они не могут сдвинуться с концов вала.



7. Как только вы все удалили и заменили вышедшие из строя детали, необходимо приступить к сборке. Все манипуляции надо производить в обратном порядке. Термисторы должны быть чистыми. Как только установите узел очистки и его зажимы на место, проверните колесо против часовой стрелки если смотреть с тыла, чтобы выбрать слабинку на «паутине». Не забудьте соединить контакт выключателя перед тем, как установить верхнюю накладку.



8.Если вы хотите обнулить счетчик, замените CRUM.
9.ВСЕ!



Реестр шины контактов:

№1 : красный провод к тыльному плавкому предохранителю

№2 красный (короткий) к тыльному контакту лампы

№3 белый (короткий) к тыльному белому контакту лампы

№4 белый к переднему плавкому предохранителю

№5-6 тыльный термистор

№6-7 передний термистор

№8 зеленый провод заземления

№9-10 — выход переключатель

Для проверки напряжения в лампах без разборки проверьте напряжение в №№ 1- 2 и 3 - 4.